

CUADRO COMPARATIVO No. 02

DETALLE	OFERENTES		
	OFERTA No. 1 TECHNOLOGY ASSISTANCE ASSITECH CIA. LTDA.	OFERTA No. 2 VENAMET CIA. LTDA.	OFERTA No. 3 DICOMECH.
CAPACIDAD LEGAL			
Quien suscribe la propuesta está autorizado y puede actuar por el proponente con facultades suficientes?	SI	SI	SI
Puede ofrecer los bienes del suministro?	SI	SI	SI
Tiene la experiencia solicitada en las bases	SI	SI	SI
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS			
Cumple requisitos?	SI	NO	NO

Comentarios del cuadro N° 2

- La oferta N° 1, cumple con las especificaciones técnicas establecidas en los pliegos precontractuales, desglosando en su oferta el requerimiento del tanque de condensado y ofertarlo como un rubro aparte.
- Las ofertas N° 2 y N° 3, no cumplen las especificaciones técnicas establecidas en los pliegos precontractuales, de acuerdo a las novedades determinadas en la matriz de comparación técnica establecida para la provisión e instalación de los calderos, ver **ANEXO 1**

CUADRO COMPARATIVO No. 03

DETALLE	OFERENTES		
	OFERTA No. 1 TECHNOLOGY ASSISTANCE ASSITECH CIA. LTDA.	OFERTA No. 2 VENAMET CIA. LTDA.	OFERTA No. 3 DICOMECA.
La oferta tiene condiciones o excepciones?	NO	NO	NO
Cumple con la forma de pago.-	SI	NO	SI
El plazo de entrega es mayor al máximo indicado en los pliegos precontractuales? 35 días calendario contados a partir de la firma del contrato	NO 35 días calendario	SI 22 semanas aproximadamente e después de colocada la orden de compra y recibido el anticipo	NO 35 días calendario
Validez de la oferta. 90 días calendario	90 días	90 días	90 días
Valor de la propuesta Presupuesto referencial USD 147.500,00	USD 147.495,00	USD 178.335,00	USD 145.896,00

Comentarios cuadro N° 3

- La oferta N° 2, no cumple con la forma de pago establecida en los pliegos precontractuales al ofertar el 40% al colocar la orden de compra, 40% antes del embarque; 20% contra entrega del caldero en funcionamiento.
- La oferta N° 2, no cumple con el plazo de entrega al ofertar la entrega de los equipos en 22 semanas aproximadamente (154 días), después de colocada la orden de compra y recibido el anticipo.
- La oferta N° 2 desglosa su oferta y ofrece otros rubros los mismos que de acuerdo a la información proporcionada por el Coordinador del Grupo de Trabajo se encuentran ejecutados en el Proyecto tales como:
 - Sistema de alimentación de agua horizontal. Duplex.
 - Sistema ablandador de agua.
 - Sistema dosificador de químicos.
 - Instalación del sistema de vapor y de condensado.
- La Comisión Técnica pone en consideración de la Comisión el Cuadro de Comparación de las ofertas aplicando los parámetros de valoración, establecidos en los pliegos precontractuales.
(ANEXO 2)

MATRIZ DE COMPARACIÓN TÉCNICA PARA EL ANÁLISIS DE LAS OFERTAS PARA LA PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE LOS CALDEROS PARA EL HOSPITAL DE SANTA ELENA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		TECHNOLOGY ASSISTANCE ASSITECH CIA. LTDA.	¿CUMPLE?	VENAMET	¿CUMPLE?	DICOMEC	¿CUMPLE?
1.- ASPECTOS TÉCNICOS							
A.- CALDERO DE VAPOR							
Potencia	80 BHP	80 bhp	SI	100 bhp	NO	80 bhp	SI
Tipo	Scotch Dry Back de tres pasos construido y estampado de acuerdo a los requisitos del Código ASME.	SCOTCH DRY BACK DE TRES PASOS CONSTRUIDO Y ESTAMPADO DE ACUERDO A LOS REQUISITOS DEL CÓDIGO ASME.	SI	DE TRES PASOS DE FLUJO, WETBACK	NO	DRY BACK DE 3 O 4 PASOS, TIRO FORZADO, PREARMADO Y ENSAMBLADO DE ACUERDO A TODAS LAS NORMAS DE EE. UU E ISO 9002	SI
Capacidad de producción de vapor	2760 lbs de vapor / hora	2.760 lbs vapor/h.	SI	3.306 lbs vapor/h.	NO	2.760 lbs vapor/h	SI
Combustible	DIESEL	DIESEL	SI	DIESEL	SI	DIESEL	SI
Presión de diseño	150 PSI	150 psi	SI	150 psi	SI	150 psi	SI
Presión de trabajo	135 PSI	135 psi	SI	135 psi	SI	135 psi	SI
Superficie de calentamiento	400 pies2	400 ft2	SI		NO	400 pies2	SI
Control de llama	Automático tipo modulante	AUTOMÁTICO TIPO MODULANTE	SI	HONEYWELL PARA OPERACIÓN AUTOMÁTICA	SI	CONTROL DE LLAMA SIEMENS O HONEYWELL	SI
Accesorios							
- Quemador completo	Obligatorio	QUEMADOR COMPLETO PARA COMBUSTIBLE DIESEL, CON PROGRAMADOR ELECTRÓNICO	SI	QUEMADOR MARCA INDUSTRIAL COMBUSTION	SI	QUEMADOR COMPLETO PARA DIESEL	SI
- Presóstatos de trabajo, modulación, seguridad y límite.	Obligatorio	PRESÓSTATOS DE TRABAJO, MODULACIÓN, SEGURIDAD Y LÍMITE	SI		NO	CONTROL / PRESURITROLES DE VAPOR DE TRABAJO, MODULACIÓN Y SEGURIDAD	SI
- Dos compuertas de alivio de presión por caldero	Obligatorio	DOS COMPUERTAS DE ALIVIO DE PRESIÓN POR CALDERO	SI	VÁLVULA DE PURGA LENTA Y VÁLVULA DE PURGA RÁPIDA	SI	COMPUERTAS DE DESFOGUE / ALIVIO LADO COMBUSTIÓN	SI
- Control de nivel de agua principal	Obligatorio	CONTROL DE NIVEL DE AGUA PRINCIPAL Y AUXILIAR	SI	CONTROL DE NIVEL DE AGUA A TRAVÉS DE ELECTRODOS COLOCADOS DENTRO DE UNA COLUMNA INTERNA FULTON	SI	CONTROL DE NIVEL DE AGUA McD McD&M 157 CON VÁLVULA DE PURGA	SI
- Atomización a baja presión por aire de combustión	Obligatorio	ATOMIZACIÓN A BAJA PRESIÓN POR AIRE DE COMBUSTIÓN	SI		SI	ATOMIZACIÓN A BAJA PRESIÓN POR AIRE DE COMBUSTIÓN	SI
- Controles de presión de vapor de trabajo y de seguridad para límite de operación, límite de seguridad en la marca HONEYWELL	Obligatorio	CONTROLES DE PRESIÓN DE VAPOR DE TRABAJO Y DE SEGURIDAD PARA LÍMITE DE OPERACIÓN, LÍMITE DE SEGURIDAD EN LA MARCA HONEYWELL	SI	CONTROLES DE PRESIÓN DE OPERACIÓN Y SEGURIDAD DE LA CALDERA MARCA HONEYWELL	SI	CONTROL / PRESURITROLES DE VAPOR DE TRABAJO, MODULACIÓN Y SEGURIDAD	SI
- Válvulas de seguridad con norma ASME	Obligatorio	VÁLVULAS DE SEGURIDAD CON NORMA ASME	SI	2 VÁLVULAS DE SEGURIDAD DE 1 1/2 plg.	SI	VÁLVULAS DE SEGURIDAD SEGÚN NORMAS ASME	SI
- Termómetro de chimenea	Obligatorio	TERMÓMETRO DE CHIMENEA	SI		NO	TERMÓMETRO DE CHIMENEA Y DÁMPER BAROMÉTRICO	SI
- Visor de llama delantero y posterior	Obligatorio	VISOR DE LLAMA DELANTERO Y POSTERIOR	SI		NO	VISOR CONTROL DE LLAMA DELANTERO Y POSTERIOR	SI
- Presóstato indicador	Obligatorio	PRESÓSTATO INDICADOR	SI		NO		
- Puertas de acceso frontal y posterior	Obligatorio	PUERTAS DE ACCESO FRONTAL Y POSTERIOR	SI		NO	TAPAS FRONTAL Y TRASERA	SI
- Bombas de suministro de combustible con filtro para diesel tipo botella lavable	Obligatorio	BOMBAS DE SUMINISTRO DE COMBUSTIBLE CON FILTRO PARA DIESEL TIPO BOTELLA LAVABLE	SI		NO		NO
ADICIONALES							

Quemador con modulación automática	Full modulación:	QUEMADOR CON MODULACIÓN AUTOMÁTICA (FULL MODULACIÓN)	SI	QUEMADOR CON MODULACIÓN AUTOMÁTICA (FULL MODULACIÓN)	SI	CONTROL DE MODULACIÓN DE PRESIÓN	SI
Encendido del caldero	Por electrodos con transformador de encendido a 10.000 voltios	POR ELECTRODOS CON TRANSFORMADOR DE ENCENDIDO A 10.000 v.	SI	PILOTO DE GLP PARA ARRANCAR EL QUEMADOR	SI	POR ELECTRODOS CON TRANSFORMADOR DE ENCENDIDO A 10.000 v.	SI
Motores de calderos	Trifásico a 220V +/- 10%, 60 Hz	TRIFÁSICOS A 220 +/- 10%, 60 hz	SI	TRIFÁSICO A 230 v, 60 hz	SI	TRIFÁSICO 220 v a.c., 60 hz	SI
Suministro del control eléctrico del caldero	220V ó 110V +/- 10% 60 Hz	220 v Ó 110 v +/- 10% 60 hz.	SI	230 v, 60 hz	SI	220 v a.c., 60 hz	SI
CERTIFICACIONES							
Rayos X	Obligatorio	RAYOS X	SI	TODOS LOS EQUIPOS VIENEN CON SU MEMORIA TÉCNICA DE TODOS LOS PROCEDIMIENTOS TANTO PARA CONSTRUCCIÓN COMO PARA LA CALIDAD Y ESTAMPE ASME	SI	PRUEBAS DE RENDIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE ACURDO AL PROYECTO. NORMAS TÉCNICAS INTERNACIONALES	SI
Tracción de probetas de soldadura	Obligatorio	TRACCIÓN DE PROBETAS DE SOLDADURA	SI	TODOS LOS EQUIPOS VIENEN CON SU MEMORIA TÉCNICA DE TODOS LOS PROCEDIMIENTOS TANTO PARA CONSTRUCCIÓN COMO PARA LA CALIDAD Y ESTAMPE ASME	SI	PRUEBAS DE RENDIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE ACURDO AL PROYECTO. NORMAS TÉCNICAS INTERNACIONALES	SI
Prueba hidrostática a una presión 50% mayor a la de diseño	Obligatorio	PRUEBA HIDROSTÁTICA A UNA PRESIÓN 50% MAYOR A LA DE DISEÑO	SI	TODOS LOS EQUIPOS VIENEN CON SU MEMORIA TÉCNICA DE TODOS LOS PROCEDIMIENTOS TANTO PARA CONSTRUCCIÓN COMO PARA LA CALIDAD Y ESTAMPE ASME	SI	PRUEBAS DE RENDIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE ACURDO AL PROYECTO. NORMAS TÉCNICAS INTERNACIONALES	SI
Prueba de combustión	Obligatorio	PRUEBA DE COMBUSTIÓN	SI	TODOS LOS EQUIPOS VIENEN CON SU MEMORIA TÉCNICA DE TODOS LOS PROCEDIMIENTOS TANTO PARA CONSTRUCCIÓN COMO PARA LA CALIDAD Y ESTAMPE ASME	SI	PRUEBAS DE RENDIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE ACURDO AL PROYECTO. NORMAS TÉCNICAS INTERNACIONALES	SI
Prueba de eficiencia, la misma que no podrá ser menor al 81%	Obligatorio	DE EFICIENCIA, LA MISMA QUE NO PODRÁ SER MENOR AL 81%	SI	TODOS LOS EQUIPOS VIENEN CON SU MEMORIA TÉCNICA DE TODOS LOS PROCEDIMIENTOS TANTO PARA CONSTRUCCIÓN COMO PARA LA CALIDAD Y ESTAMPE ASME	SI	PRUEBAS DE RENDIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE ACURDO AL PROYECTO. NORMAS TÉCNICAS INTERNACIONALES	SI
Funcionamiento continuo y total durante 24 horas: mínimo	Obligatorio	FUNCIONAMIENTO CONTINUO Y TOTAL DURANTE 24 HORAS MÍNIMO	SI	TODOS LOS EQUIPOS VIENEN CON SU MEMORIA TÉCNICA DE TODOS LOS PROCEDIMIENTOS TANTO PARA CONSTRUCCIÓN COMO PARA LA CALIDAD Y ESTAMPE ASME	SI	PRUEBAS DE RENDIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE ACURDO AL PROYECTO. NORMAS TÉCNICAS INTERNACIONALES	SI
OTROS							
Rubro de montaje, puesta en funcionamiento, calibración y capacitación en operación	Obligatorio	SE INCLUIRÁN LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA LA INSTALACIÓN DEL SISTEMA DE ENCENDIDO DE LOS CALDEROS	SI	SI	SI	DICOMECS SE ENCARGARÁ DEL MONTAJE, ARRANQUE Y PUESTA EN MARCHA DEL SISTEMA INDICADO EN ESTA OFERTA; PARA LO CUAL CUENTA CON PERSONAL CALIFICADO QUE SERÁ SUPERVISADO POR UN INGENIERO MECÁNICO	SI

Si el piloto es de encendido a gas, se incluirá los elementos necesarios para la instalación del suministro de GLP para el caldero	Obligatorio	SE INCLUIRÁN LOS ELEMENTOS NECESARIOS PARA LA INSTALACIÓN DEL SISTEMA DE ENCENDIDO DE LOS CALDEROS	SI	SI	SI	SI	SI
TANQUE DE CONDENSADO							
Capacidad	160 gal.	160 gal.	SI	220 gal	NO	160 gal.	SI
Base de acero estructural	Obligatorio	MONTADO SOBRE BASE DE ACERO ESTRUCTURAL	SI	SI	SI	SI	SI
Bombas de alimentación	2 (una por caldero)	DOS BOMBAS DE ALIMENTACIÓN DE AGUA	SI	DOS BOMBAS DE ALIMENTACIÓN DE AGUA	SI	BOMBA DE ALIMENTACIÓN DE AGUA	SI
Tipo de bomba	Centrífuga multietapa de acero inoxidable con sello para agua caliente y válvulas de alivio	TIPO CENTRÍFUGA MULTJETAPA DE ACERO INOXIDABLE CON SELLO PARA AGUA CALIENTE Y VÁLVULAS DE ALIVIO	SI	TIPO CENTRÍFUGA MULTJETAPA DE ACERO INOXIDABLE CON SELLO PARA AGUA CALIENTE Y VÁLVULAS DE ALIVIO	SI	CENTRÍFUGA DE 3 hp, MULTJETAPA DE ACERO INOXIDABLE CON SELLO PARA AGUA CALIENTE Y VÁLVULAS DE ALIVIO DE ACUERDO A LOS REQUERIMIENTOS DE LOS EQUIPOS.	SI
Válvula de control de nivel	Obligatorio	VÁLVULA DE CONTROL DE NIVEL	SI	VÁLVULA DE CONTROL DE NIVEL	SI	VÁLVULA DE CONTROL DE NIVEL	SI
Soporte	Obligatorio	SOPORTE	SI	SOPORTE	SI	SOPORTE	SI
Visor con válvulas angulares	Obligatorio	VISOR CON VÁLVULAS ANGULARES	SI	VISOR CON VÁLVULAS ANGULARES	SI	VISOR CON VÁLVULAS ANGULARES	SI
Salidas para drenaje	Obligatorio	SALIDAS PARA DRENAJE	SI	SALIDAS PARA DRENAJE	SI	SALIDAS PARA EL DRENAJE	SI
Alimentación de agua a caldero	Obligatorio	ALIMENTACIÓN DE AGUA A CALDERO	SI	ALIMENTACIÓN DE AGUA A CALDERO	SI	ALIMENTACIÓN DE AGUA A CALDERO	SI
Retornos de condensado	Obligatorio	RETORNOS DE CONDENSADO	SI	RETORNOS DE CONDENSADO	SI	RETORNO DE CONDENSADO	SI
Ventilación	Obligatorio	VENTILACIÓN	SI	VENTILACIÓN	SI	VENTILACIÓN	SI
Tableros de control de arranque de bombas	Obligatorio	TABLEROS DE CONTROL DE ARRANQUE DE BOMBAS.	SI	TABLEROS DE CONTROL DE ARRANQUE DE BOMBAS.	SI	TABLEROS DE CONTROL DE ARRANQUE DE BOMBAS	SI

OBSERVACIONES

TECHNOLOGY ASSISTANCE ASSISTECH CIA. LTDA.

No presenta novedades. Por lo tanto cumple con los requerimientos técnicos impuestos por el CEE.

VENAMET

- No cumple con potencia. Sobre pasa el requerido de 80 bhp.
- No cumple con tipo. Oferta WET BACK y se requiere SCOTCH DRY BACK.
- No cumple con capacidad. Sobre pasa el requerimiento de 2.760 lbs. Vapor/h.
- No determina la superficie de calentamiento.
- No determina presostatos de seguridad, modulación y límite.
- No cumple con la capacidad del tanque de condensado. Sobre pasa el requerido de 160 gal.
- No determina si dispone de termómetro de chimenea.
- No determina si dispone de llama delantero y posterior.
- No determina si dispone de presostato indicador.
- No determina si dispone puertas de acceso frontal y posterior.
- No determina si dispone bombas de suministro de combustible con filtro para diesel tipo botella lavable.

DICOME C

No determina si dispone bombas de suministro de combustible con filtro para diesel tipo botella lavable.



SISTEMA INTEGRADO DE GESTION

CUADRO COMPARATIVO

Página 1 de 1
Fecha 22-SEPT-008

DEPARTAMENTO DE OBRAS CIVILES

PROVISION E INSTALACION DE LOS CALDEROS DEL SISTEMA DE VAPOR Y RETORNO DE CONDENSADO PARA EL PROYECTO CONSTRUCCION DEL HOSPITAL REGIONAL DE SANTA ELENA

ITEM	RUBRO	CANTIDAD	EMPRESAS					
			TECHNOLOGY ASSISTANCE ASSISTECH CIA LTDA		VENAMET		DICOMET	
			PAUNIT.	V/TOTAL	PAUNIT.	V/TOTAL	PAUNIT.	V/TOTAL
	CALDERO PARA GENERACION DE VAPOR, TUBOS DE FUEGO DE 80 BHP. DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS QUE SE ADJUNTA	2,00	\$ 67.295,00	\$ 134.590,00	\$ 51.381,00	\$ 102.762,00	\$ 72.948,00	\$ 145.896,00
	TANQUE DE CONDENSADO (ALIMENTACION DE AGUA A LA CALDERA) DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS ADJUNTAS	1,00	\$ 12.905,00	\$ 12.905,00		\$ 0,00		
	SISTEMA DE ALIMENTACION DE AGUA HORIZONTAL DUPLEX	1,00			\$ 9.299,00	\$ 9.299,00		
	SISTEMA ABLANDADOR DE AGUA	1,00			\$ 4.916,00	\$ 4.916,00		
	SISTEMA DOSIFICADOR DE CLORINOS	1,00			\$ 1.958,00	\$ 1.958,00		
	INSTALACION DEL SISTEMA DE VAPOR Y CONDENSADO SEGUN PLANOS	1,00			\$ 59.400,00	\$ 59.400,00		
OFERTA ECONOMICA			\$ 147.495,00		\$ 178.335,00		\$ 145.896,00	
PARAMETRO DE VALORACION DE LAS OFERTA ECONOMICA			25		20		25	
PARAMETRO DE VALORACION EXPERIENCIA OFERENTE			20		20		20	
PARAMETRO DE VALORACION CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS			25		0		0	
PARAMETRO DE VALORACION CUMPLIMIENTO PLAZO DE ENTREGA			30		0		30	
TOTAL PARAMETROS DE VALORACION			100		40		75	
FORMA DE PAGO			Anticipo:	40%	Anticipo:	40% al colocar la orden de compra	Anticipo:	40%
			Saldo:	60% A la entrega instalado y puesto en funcionamiento	Saldo:	40% antes del embarque; 20 % contra entrega del caldero en funcionamiento	Saldo:	60% A la entrega instalado y puesto en funcionamiento
TIEMPO DE ENTREGA			35 DIAS		154 DIAS		35 DIAS	

ELABORADO POR LA COMISION DE EVALUACION

ING. JORGE MELÉNDEZ
MIEMBRO TÉCNICO
DPTO. OBRAS CIVILES DEL CEE

ING. DARÍO BALCÁZAR
MIEMBRO TÉCNICO
CEMIR