

SECCION 3
ESPECIFICACIONES GENERALES Y TECNICAS

**ESPECIFICACIONES GENERALES Y TECNICAS PARA UN HORNO
INCINERADOR PARA EL DEPARTAMENTO DE HIGIENE DEL MUNICIPIO DE
LOJA**

A. INFORMACION GENERAL

Capacidad:	150 a 180 lbs/hora de procesamiento, hasta con un 80% de humedad.
Combustible	ACPM (Diesel)
Conexión Eléctrica:	220 V. - 60 Hz 30 Amp, potencia 3KW
Sistema de Cargue:	Mecánico manual o hidráulico, tipo túnel con pistón de empuje
Area libre requerida:	Long. 7 mts. X 5 mts ancho x 4 mts h.
Chimenea Refractada	Construido su primer tramo en materiales refractarios, y ducto de acero inoxidable hasta su descarga a la atmósfera, incluido el tramo antilluvia(mín. 9 m.). Con Registrador digital de temperaturas con sus respectivas sondas Cargador y deshollinado neumático, con caja removedora de cenizas. Puerta de control con visor de vidrio refractario. Con tablero de mando y fijación de tiempos Con cámara eliminadora de malos olores(equipo eliminador de humo y olores). Con dosificador de aire adicional a la cámara de incinerador. Quemadores diseñados para garantizar las temperaturas permanentes requeridas en cada cámara. Encendido del combustible, por sistema electrónico. Control automático por falla de llama. La Cámara de incinerado, deberá se fundida con material refractario para soportar las temperaturas altas de operación (hasta 1300) del mismo y evitar el derramamiento de lixiviados. Con Bafle de choque refractado con varios orificios que regulen el caudal de salida de los gases a la cámara de oxidación. Con cámara retardadora de gases y oxidación, con alimentación de aire controlado. La temperatura exterior del incinerador operando, no deberá ser superior a 100 °C Con equipo eliminador de humo y olores Temperatura de operación en la cámara mínimo de 800°C

SUMA TOTAL: