

SECCION 4
ESPECIFICACIONES GENERALES Y TECNICAS

**ESPECIFICACIONES GENERALES Y TECNICAS PARA RECOLECTORES DE
BASURA DE CARGA POSTERIOR PARA EL MUNICIPIO DE LOJA**

CAPACIDAD RECOLECTOR	Mínimo 25 y d3
MARCA	
MODELO	
AÑO DE FABRICACIÓN	
CANTIDAD	4
MOTOR	
Potencia	Mínima 325 HP, Max. 430 HP netos al volante
No. De cilindros	Mínimo seis
Tipo de combustible	Diesel
Cilindrada	Mínimo 11.000 c.c.
Alimentación de aire	Turboalimentada
Normas emisión de gases	Mínimo Euro II
Sistema de inyección	Directa
Alimentación de aire	Turboalimentado y postenfriado
Régimen de operación	Mínimo 2000 rpm, máximo 2300 rpm
Sistema de inyección	Directa, con comando electrónico
TRANSMISIÓN	
Transmisión	Montañera dual en la caja de cambios o diferencial
Embrague	Tipo mono disco o doble disco
Accionamiento	Hidráulico
No. De marchas	Mínimo ocho adelante y una en reversa
DIRECCIÓN	
Tipo	Totalmente hidráulica
CAPACIDAD DE CARGA	
Capacidad de ejes	Delantero mínimo 6.500 Kg y posterior mínimo 26.000 Kg
NEUMÁTICOS	
Ruedas y neumáticos	Diez de servicio y Dos de emergencia mínimo 11.00 x 20
SISTEMA ELECTRICO	
Tipo	Asegure completa interrelación al conjunto alternador y provea un mínimo de dos baterías al sistema de 24 V.
Circuitos y conexiones	Protección para el trabajo en condiciones agresivas
Sistema de iluminación	Garantice visibilidad completa
SISTEMA DE FRENOS	
Tipo	Zapatas
Tipo de servicio	Totalmente de aire
De máquina	Tipo restrictivo al escape o a las válvulas

De estacionamiento

Neumático

CHASIS Y SUSPENSIÓN

Chasis

Reforzado

Tipo

Paquetes, ballestas posteriores y delanteras, semielípticas con refuerzos auxiliares en el vértice posterior, con amortiguadores de alta resistencia que permitan un adecuado funcionamiento en caminos de mala calidad y con límites de carga permisible

CABINA Y ACCESORIOS

Tipo

Metálica de alta resistencia y seguridad, amplia visibilidad, retrovisores, espacio interno, ventilación y aire caliente estándar

Panel de instrumentos

Especificar

Asientos

Individuales, ergonómicos, con cinturones de seguridad

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Capacidad de la caja

25 yd³

Capacidad de la tolva de carga

Mínimo 2.3 yd³

Tipo de carga

Posterior

CAJA

Fabricación con acero estructural

Láminas de acero de alta resistencia a la abrasión, especificar espesores de paredes laterales y piso

Piso

Mínimo 5 mm

Paredes

Mínimo 4 mm

Estribos y agarraderas para operadores

Mínimo para 3 personas

Alarma de comunicaciones entre choferes y operadores

Especificar

Iluminación conforme a las normas de tránsito

Sistema hidráulico

Especificar

Bomba oleohidráulica

Potencia

Especificar

Filtro

Especificar

Capacidad del tanque

Especificar

Presión de operación

Especificar

Sistema compactador

Especificar el funcionamiento

MANUALES

De operación, partes, mantenimiento y taller

GARANTÍA TÉCNICA

Un año sin límite de kilometraje

Garantía de servicio técnico

Atención inmediata en talleres y con técnicos especializados. Capacitación en operación y mantenimiento.

HERRAMIENTAS

De norma: Detallar

OBSERVACIONES

Máquina nueva y sin uso

ESPECIFICACIONES GENERALES Y TECNICAS PARA DOS RECOLECTORES DE BASURA DE CARGA FRONTAL PARA EL MUNICIPIO DE LOJA

A. INFORMACIÓN GENERAL

DESCRIPCIÓN GENERAL

RECOLECTOR DE BASURA DE CARGA FRONTAL DE CAPACIDAD MINIMA DE 36 yd³

CANTIDAD UNA UNIDAD

MARCA

MODELO

CANTIDAD 2

B. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CHASIS

DESCRIPCIÓN

REQUISITOS BÁSICOS

1. MOTOR

- a. Potencia Mínimo 325 HP, Máx. 430 HP netos al volante
- b. No. de cilindros Mínimo 6
- c. Alimentación de aire Turboalimentada
- d. Régimen de operación Mínimo 2.000 rpm, Máximo 2300 rpm
- e. Sistema de inyección Directa

2. EMBRAGUE

- a. Tipo y Accionamiento Monodisco o doble disco de mando hidráulico, o neumático
- b. Diámetro del disco Mínimo 15”

3. CAJA DE VELOCIDADES

- a. Tipo Manual
- b. Nro. De marchas Adelante: Min. 8 ; Atrás: Min. 1

4. FRENOS

- a. De servicio Completamente de aire con doble circuito
- b. De máquina Tipo restrictivo al escape o “Jacobs”
- c. De estacionamiento Neumático

5. CHASIS

- a. Reforzado
- b. Suspensión delantera Ballestas semielípticas con amortiguadores
- c. Suspensión posterior Ballestas semielípticas con refuerzos auxiliares

6. EJES

- a. Frontal 8000 Kg. Min.
- b. Posterior Tipo Tandem con capacidad de 26.000 Kg. Min

7. CARACTERÍSTICAS

GENERALES

- a. Dirección Servo asistida hidráulicamente
- b. Ruedas y neumáticos Diez (10) ruedas de servicio y Dos de emergencia (delantera especificar medidas de neumático y posterior 11.00 x 22.5) de o 24 volt.
- c. Sistema eléctrico Con alternador y baterías para servicio pesado. Luces reglamentaria vigentes en el país
- d. Cabina Metálica con espejos terovisores Velocímetro, odómetro, horómetro, tacómetro – motor

	Medidor: presión, aceite – motor, aire frenos. Medidor: temp. Motor, carga alternador, nivel combustible. Ventilación y calefacción
f. Herramientas	Herramientas de norma (Gata 40 ton. Min. Y juego de llaves)

8. CAJA RECOLECTORA

a. Tipo	Carga frontal
b. Capacidad de caja	23 a 26 yds ³
c. Capacidad de tolva	12 a 14 yds ³
d. Estructura	Construida en láminas de acero de alta resistencia espesor de láminas laterales y techo mínimo 11 galgas. Espesor de láminas de piso mínimo 4.5 mm. (Detallar más características)
e. Sistema Hidráulico	Presión máxima de operación 2500 PSI. Bomba tipo engranaje como mínimo de 180 litros / minuto a 1300 rpm aproximadamente
f. Características complementarias	Abertura y cierre hidráulico de la compuerta trasera. Puerta de acceso lateral. Alarma de retroceso. Escalera en la compuerta trasera para subir al techo de la unidad. Ciclo de compactación 20-26 seg. Tratamiento anticorrosivo con acabado en esmalte color blanco.

9. GARANTIA Y MANUALES

A. Garantía Técnica	Un año sin límite de kilometraje tanto para el chasis como para la caja recolectora
b. Manuales	De operación, mantenimiento, servicio, partes y talleres para el chasis De operación, mantenimiento, servicio, partes y talleres para caja recolectora

ESPECIFICACIONES GENERALES Y TECNICAS PARA UN CAMION DE 6 Ton. PARA EL DEPARTAMENTO DE HIGIENE DEL MUNICIPIO DE LOJA

A. INFORMACION GENERAL

MARCA

MODELO

AÑO DE FABRICACIÓN

CAPACIDAD DE CARGA DE 6 A 6.5 TON.

MOTOR	DIESEL EURO II
NUMERO DE CILINDROS	MINIMO 4
POTENCIA	140 HP TURBO INTERCULER
VELOCIDAD MAXIMA DEL MOTOR	ESPECIFICAR
CILINDRAJE	MINIMO 3900 C.C.

TRASMISION
FRENOS DE SERVICIO

MINIMO 6 VELOCIDADES
MIXTO O FULL AIRE

DIMENSIONES

DISTANCIA ENTRE EJES
LONGITUD TOTAL
ANCHO DE CABINA
TREPABILIDAD

MINIMO 3840 mm
MINIMO 6700 mm
MINIMO 2200 mm
MINIMO 30%

HERRAMIENTAS

BASICAS
PARA EL MANTENIMIENTO
MANUALES MINIMOS
MANTENIMIENTO Y DE PARTES
ESPECIFICAR GARANTIA
ASISTENCIA TECNICA

VALOR EQUIPO:

SUMA TOTAL: