

## ACTA ENTREGA RECEPCIÓN

En la ciudad de Quito, a los diecisiete días del mes de febrero del año dos mil nueve, se reúnen, por una parte el Ing. Carlos Mayorga, Administrador del Contrato, Ing. Rodrigo Palacios, Coordinador Administrativo – Financiero de la Sucursal Regional Quito, Arq. Patricio Bassante N., Supervisor del Contrato y Sra. Rocío Solis, Custodia de Activos, en representación de la Sucursal Regional Quito del Banco del Estado; y, por otra el señor Johnny Jafrey Aguirre en su calidad de Gerente General de la empresa SUMAR REPCOM S.A., como contratista; para recibir y entregar, respectivamente, el objeto del Contrato de Provisión e Instalación, suscrito el 22 de diciembre de 2008.

### 1. ANTECEDENTES:

La Sucursal Regional Quito del Banco del Estado, mediante Contrato suscrito el 22 de diciembre de 2008 para la instalación de divisiones modulares y estaciones de trabajo en el tercer piso y pool de secretarías del segundo piso utilizados por la Sucursal Regional Quito del Banco del Estado, de conformidad con las características que constan en la oferta presentada, y conforme a los requerimientos contenidos en los pliegos elaborados por esta institución para el pedido de propuestas.

Según acta que se adjunta, el nueve de enero de 2009 de conformidad con lo dispuesto en el Art. 72 de la Ley Orgánica del Sistema de Contratación Pública, se aprobaron varias correcciones a errores de hecho y de cálculo que se encontraron en los documentos que forman parte del contrato.

Fruto de lo anterior, el Arq. Patricio Bassante N. en su calidad de Supervisor del Contrato, mediante Memorando No. 2009-0550-SRQ-0883, de fecha 20 de enero de 2009, solicita al señor Gerente de la Sucursal Regional Quito, disponga a Asesoría Jurídica se elabore un adendum al contrato referido.

Con fecha 22 de enero de 2009 se suscribió entre la Sucursal Regional Quito del Banco del Estado y la Empresa SUMAR S. A. el adendum al contrato, en el que se corrigen los errores encontrados en los documentos indicados.

### 2. VERIFICACIÓN

Mediante comunicación S/N de fecha 13 de febrero de 2009 cuyo ejemplar se anexa, la empresa contratista solicita la recepción de los bienes y trabajos ejecutados.

Quienes suscriben la presente acta, declaran haber verificado el cumplimiento de las especificaciones en calidades y cantidades del mobiliario y panelería establecidas en el contrato y adendum.

### 3. LIQUIDACIÓN ECONOMICA:

El valor del contrato asciende a la suma de \$ 60.000,00, según consta en la cláusula quinta del contrato mencionado que dice en su parte medular: "El precio del Contrato es

de USD de 60,000.00 (SESENTA MIL 00/100 DOLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMERICA) IVA Tarifa 0%, cantidad total y fija, no sujeta a reajuste de ninguna naturaleza...”

Valor del contrato (cláusula 5ta. Del contrato)	60,000,00
Anticipo recibido (orden de transferencia)	30,000,00
Saldo a favor del contratista	30,000,00

#### 4. LIQUIDACIÓN DE PLAZOS:

La cláusula décima del contrato suscrito para proveer e instalar los bienes dice: “El CONTRATISTA se obliga a proveer e instalar los bienes objeto de este contrato, a satisfacción de la CONTRATANTE, dentro del plazo de 30 (Treinta) días calendario, contados a partir de la fecha de entrega del anticipo...”.

La Empresa SUMAR S. A. acogiendo a la cláusula décima primera del contrato en mención que dice: “El plazo estipulado en esta Cláusula podrá ser prorrogado por causas no imputables al contratista...”, presentó con fecha 14 de enero de 2008, una solicitud de ampliación de plazo de 10 días adicionales, a lo cual, una vez analizado y verificada la documentación adjunta, mediante oficio No. 2009-0258-SRQ-00999 de 21 de enero de 2009, se concede una ampliación de tres días calendario al plazo establecido inicialmente.

Con este antecedente se procede con la siguiente liquidación de plazos:

Firma del contrato:	22 de diciembre de 2008
Entrega del anticipo:	29 de diciembre de 2008
Entrega de los bienes:	31 de enero de 2009

Por lo indicado no corresponde, en el presente caso aplicar multa alguna.

#### 5. RECEPCIÓN DEL MOBILIARIO

La recepción de divisiones modulares y estaciones de trabajo en el tercer piso y pool de secretarías del segundo piso utilizados por la Sucursal Regional Quito del Banco del Estado, se la realiza toda vez que se ha verificado y constatado que se cumple con todas las especificaciones técnicas, establecidas en el contrato de provisión e instalación y contrato modificatorio, mediante el cual se corrigen errores de hecho y de cálculo, conforme al siguiente detalle:

**ESTACIONES DE TRABAJO. EO11, EO12, EO13, EE1 - CANTIDAD:48**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

<b>CONTRATADAS</b>	<b>CORRECCIONES</b>	<b>OBSERVACIONES</b>
Las superficies de las estaciones de trabajo serán trabajadas en melamina o aglomerado forrados en fórmica importada de 40 mm de espesor.	Las superficies de las estaciones de trabajo serán trabajadas en MDF , forrados en fórmica importada de 40 mm de espesor.	El MDF presenta mejores características técnicas que el aglomerado.
Borde de fibra termo fusible adherida resistente	Canto duro de alta resistencia perimetral incorporado al calor de alto impacto	El canto duro presentma mayor resistencia al desgaste frente a la fibra termofusible
Incluirá una cajonera de estructura metálica de tres gavetas pintada electrostáticamente e instalada con elementos correddizos	Incluirá un módulo metálico de tres gavetas de 0,38 de ancho pintado electrostáticamente con riel telescópica importada y chapa de seguridad	Por error de cálculo no se incluyeron las dimensiones en las especificaciones técnicas.
Porta teclado	Porta teclado importado	Error de transcripción no se incluyó la palabra "importado"
	Pasacables con protección	Error de hecho, no se incluyeron los pasacables con protección
Pedestal	Soporte medio Ima de 30 cm con niveladores de altura de alta resistencia y 2 tubos soportes tec 2 igual con niveladores de altura pintados al horno en pintura electrostática.	Error de hecho, no se exigieron niveladores para los apoyos, en tal virtud, se instalarán importes IMA y tubos con niveladores.
Incluirá mueble aéreo terminado de color negro, de puertas laminado de dos caras color zapelly caoba e= 2cm.	Incluirá un mueble aéreo de 0,90 cm para carpetas Bene, con riel telescópica importada con rodamientos de alta resistencia y chapa de seguridad.	Error de hecho, no se especificó el tipo de riel y las seguridades.

**COUNTER SECRETARIA Ctl. - CANTIDAD 1**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

<b>CONTRATADAS</b>	<b>CORRECCIONES</b>	<b>OBSERVACIONES</b>
El tablero de trabajo en melamina o aglomerado de 40 mm de espesor	El tablero de trabajo en MDF , forrados en fórmica importada de 40 mm de espesor.	El MDF presenta mejores características técnicas que el aglomerado.
Borde de fibra termo fusible adherida resistente	Canto duro de alta resistencia perimetral incorporado al calor	El canto duro presenta mayor resistencia al desgaste frente a la fibra termofusible.
	Incluirá un módulo metálico de tres gavetas de 0,38 de ancho pintado electrostáticamente con riel telescópica importada y chapa de seguridad	Error de hecho, no se especificaron las dimensiones de módulo, el tipo de riel y las seguridades.
	Porta teclado importado	Error de transcripción no se incluyó la palabra "importado"
Tablero intermedio de 20 mm	Tablero intermedio de 25 mm	Error de hecho, no existe en el mercado el tablero con las dimensiones exigidas, se lo cambia por uno de mayor espesor.

**ARCHIVADORES 4 GAVETAS A41. - CANTIDAD: 49**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

<b>CONTRATADAS</b>	<b>CORRECCIONES</b>	<b>OBSERVACIONES</b>
--------------------	---------------------	----------------------

Av. Atahualpa 628  
y 10 de Agosto  
P.B.X.: 260 723  
FAX: 250 320  
Casilla: 17-01-00373  
Email: secretaria@bancoestado.com



Una cajonera de estructura metálica de cuatro gavetas pintada electrostáticamente en color negro e instalada con elementos corredizos importados y chapa de seguridad	Archivo metálico de tres gavetas pintado electrostáticamente en color negro con riel telescópica importada y chapa de seguridad	Error de hecho, no se especificaron las dimensiones del módulo, el tipo de riel y las seguridades
La parte superior en melanina o aglomerado forrados de fórmica importados de 20 mm de espesor en color zapelly caoba.	La parte superior de madera aglomerada forrados de fórmica importados de 25 mm de espesor en color zapelly caoba	Error de hecho, no existe en el mercado el tablero con las dimensiones exigidas, se lo cambia por uno de mayor espesor.
Borde de fibra termo fusible adherida resistente	Canto duro de alta resistencia perimetral incorporado al calor de alto impacto	El canto duro, presenta mayor resistencia al desgaste frente a la fibra termofusible.

**SILLAS OPERATIVAS EO1, EO2, EO3 - CANTIDAD: 45**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

<b>CONTRATADAS</b>	<b>CORRECCIONES</b>	<b>OBSERVACIONES</b>
as metálicas giratorias ergonómicas para las estaciones de trabajo de los funcionarios operativos, de espaldar bajo con brazos	Sillas giratorias ergonómicas con espaldar bajo y con brazos en poliuretano inyectado. Fabricado en Polipropileno de alta densidad, ensayo cíclico 20000 ciclos bajo tensión de 100lbf. El tapiz será en prana importada de calidad superior en color negro.	Error de hecho, se omitieron las características estructurales y de diseño de las sillas.
Tapiz de cuerina color negro	El tapiz será en prana importada de calidad superior en color negro.	Se reemplaza la cuerina por la prana, por presentar esta última, más estabilidad del color y mayor resistencia a la fricción.
Asientos de poliuretano inyectado.	Asientos de poliuretano inyectado de 32 Kg/m3 de densidad, dureza del asiento sillón 50u. De durómetro, retardante para el fuego norma ASTM. En madera terciada posformada de 13 mm (0.7087)	Error de hecho, se omitieron las características estructurales y de diseño de los asientos.
Contienen cinco patas metálicas y correrá mediante rulmanes	Contienen cinco puntas en nylon de alta resistencia importada	Error de hecho, no existe en el mercado patas metálicas con rulmanes, se detallan los elementos.
	<b>BASE</b>	
	Fabricada en nylon con 30% de fibra de vidrio, o en tubo de acero redondeado de 1 1/4" de espesor dependiendo del modelo a presentarse	
	(Ensayo con carga de prueba de 2500lbf (1136 Kgf)	
	<b>GARRUCHAS</b>	
	Nylon con eje de acero (Supera los 100.000 ciclos de prueba con carga de 300 lb (136 Kg)	
	<b>ESPONJA ASIENTO Y ESPALDA</b>	
Asientos de poliuretano inyectado.	Poliuretano inyectado de 32 Kg/m3 de densidad	Herror de hecho, Se omitió la resistencia máxima
	Dureza en el asiento sillón 50 u de durómetro	

Av. Atahualpa 628  
 y 10 de Agosto  
 P.B.X.: 260 723  
 FAX: 250 320  
 Casilla: 17-01-00373  
 Email: secretaria@bancoestado.com



	Dureza en la espalda sillón 45 u de durómetro	
	Con retardante para fuego norma ASTM	
	<b>CILINDRO DE GAS</b>	
	Conjunto Topfix suspa o stabilus de 400 Newton	
	Cilindro de gas con regulación neumática para altura	
	Ensayo de carga de prueba de 300 lbf	
	<b>MECANISMO</b>	
	Mecanismo de reclinación que tiene ajuste de tensión de espaldar	

**SILLAS EJECUTIVAS. – CANTIDAD: 4**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

<b>CONTRATADAS</b>	<b>CORRECCIONES</b>	<b>OBSERVACIONES</b>
Serán de espaldar medio con brazos.	Espaldar medio con brazos de poliuretano inyectado	Error de hecho, se omitieron las características estructurales y de diseño de las sillas.
	Giratoria	
	Sistema neumático	
	Permite la regulación de la altura	
Estas sillas correrán mediante la utilización de rulimanes y tendrán cinco patas metálicas.	Garruchas de Nylon con eje de acero (Supera los 100.000 ciclos de prueba con carga de 300 lb (136 Kg)	Error de hecho, no existe en el mercado patas metálicas con rulimanes.
La pintura será mediante la utilización de un catalizador al horno.	Poliuretano inyectado de 32 Kg/m3 de densidad	Error de hecho, no se puede pintar el poliuretano inyectado.
Los asientos serán de poliuretano inyectado.	En madera terciada posformada de 13 mm (0.7087)	Error de hecho, se omitieron las características de los asientos.
	Dureza en el asiento sillón 50 u de durómetro	
	Dureza en la espalda sillón 45 u de durómetro	
	Con retardante para fuego norma ASTM	
El tapíz será de cuerina de color negro.	El tapíz será de prana negra importada de superior calidad.	Se reemplaza la cuerina por prana, por presentar esta última, más estabilidad en el color y mayor resistencia a la fricción.
	<b>BASE</b>	
	Fabricada en nylon con 30% de fibra de vidrio, o en tubo de acero redondeado de 1 ¼” de espesor dependiendo del modelo a presentarse	
	(Ensayo con carga de prueba de 2500lbf (1136 Kgf)	
Serán de espaldar medio	<b>ESPALDAR MEDIO</b>	
	Espaldar medio fabricado en Polipropileno alta densidad (Tapa externa)	

Av. Atahualpa 628  
y 10 de Agosto  
P.B.X.: 260 723  
FAX: 250 320  
Casilla: 17-01-00373  
Email: secretaria@bancoestado.com



	Ensayo cíclico de 20000 ciclos bajo tensión de 100 lbf	
	<b>CILINDRO DE GAS</b>	
	Conjunto Topfix suspa o stabilus de 400 Newton	
	Cilindro de gas con regulación neumática para altura	
	Ensayo de carga de prueba de 300 lbf	
	<b>MECANISMO</b>	
	Mecanismo de reclinación que tiene ajuste de tensión de espaldar	
	<b>APOYA BRAZOS</b>	
Apoya brazos	Fabricados en polipropileno de alta densidad.	

**SILLAS DE VISITA. – CANTIDAD: 62**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

CONTRATADAS	CORRECCIONES	OBSERVACIONES
Sillas de estructura metálica, ergonómicas. La pintura será mediante la utilización de un catalizador al horno.	Sillas de visita sin brazos de 4 patas en estructura metálica en pintura electrostática al horno.	Error de hecho, se omitieron las características estructurales y de diseño de las sillas. Se detalla.
	Tubo redondo 7/8" x 1.2 mm de espesor	
	Capa de fosfato de hierro importado.	
	Pintura en polvo epoxi-poliéster (híbridos)	
	Aplicado con equipos electrostáticos Ransburg Gem	
	Espesor de capa 2.0 mills, brillo 50 al 60%	
	Dureza 2H a 3H, adherencia 100%	
	Temperatura de curado 180 grados centígrados	
Los asientos al igual que el espaldar serán de poliuretano inyectado.	Madera triples post formada de 13 mm de espesor, esponja inyectada con poliuretano de una densidad de 24 Kg/m3 para el espaldar y 32 Kg/m3 para el asiento.	
El tapiz será de cuerina de color negro.	El tapiz será de prana importada de superior calidad en color negro.	Se reemplaza la cuerina por prana, por presentar esta última, más estabilidad en el color y mayor resistencia a la fricción.
	<b>RESBALONES</b>	
	Nylon de alto impacto (POLIAMIDA)	

**SOFA 2 PERSONAS CON MESA AUXILIAR. SMt1. – CANTIDAD: 3**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

CONTRATADAS	CORRECCIONES	OBSERVACIONES

Av. Atahualpa 628  
 y 10 de Agosto  
 P.B.X.: 260 723  
 FAX: 250 320  
 Casilla: 17-01-00373  
 Email: secretaria@bancoestado.com



<p>Sofá para dos personas con una mesa auxiliar para la colocación de revistas, destinada a las áreas de espera.</p>		
<p><input type="checkbox"/> El sofá será construido en estructura de madera.  <input type="checkbox"/> El tapiz será en cuerina color negro  <input type="checkbox"/> Los asientos serán de poliuretano inyectado.  <input type="checkbox"/> La mesa será según especificaciones en melamina o aglomerado forrados de fórmica importados de 40 mm., de espesor, en color zapelly caoba, en el centro se colocara un vidrio de 1 cm de espesor para lo cual se realizara un destaje en la mesa.  <input type="checkbox"/> El borde de los tableros serán mediante la utilización de una fibra termo fusible adherida al tablero, resistente al fuego y rayones.  <input type="checkbox"/> El tablero será instalado en una sola plancha de madera, sin cortes ni uniones.</p>		

MESA DE IMPRESORAS O CAFETERIA. MIC11, MIC12. – CANTIDAD: 2		
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
CONTRATADAS	CORRECCIONES	OBSERVACIONES
<p><input type="checkbox"/> Son elementos modulares para colocar impresoras o cafeteras para las aéreas dependiendo sus requerimientos, con divisiones horizontales en el interior.  <input type="checkbox"/> Los tableros serán en melamina o aglomerado forrados de fórmica importados de 20 mm., de espesor en color zapelly caoba, al igual que las puertas que deben tener aladeras metálicas color negro, con la parte superior en melamina o aglomerado forrados de fórmica importados de 40 mm., de espesor, en color negro.  <input type="checkbox"/> El borde de los tableros serán mediante la utilización de una fibra termo fusible adherida al tablero, resistente al fuego y rayones.  <input type="checkbox"/> El tablero será instalado en una sola plancha de madera, sin cortes ni uniones.</p>		

CREDENZA. Crt1. – CANTIDAD: 3		
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
CONTRATADAS	CORRECCIONES	OBSERVACIONES
<p>Elementos modulares para almacenamiento de documentos con divisiones horizontales, con chapa de seguridad.</p>	<p>Elementos modulares para almacenamiento de documentos con una división horizontal metálica , con chapa de seguridad.</p>	<p>Error de hecho, no se especifica el material de la estructura del mueble, sin embargo se detallan los componentes internos. Se establece la estructura de la credenza.</p>

Av. Atahualpa 628  
 y 10 de Agosto  
 P.B.X.: 260 723  
 FAX: 250 320  
 Casilla: 17-01-00373  
 Email: secretaria@bancoestado.com



En el interior contendrá tableros en melamina o aglomerado forrados de fórmica importados de 20 mm., de espesor en color zapelly caoba, al igual que las puertas que deben tener aladeras metálicas color negro, con la parte superior en melamina o aglomerado forrados de fórmica importados de 40 mm., de espesor, en color negro.	Estructura metálica negra texturizada en pintura electrostática con tablero superior y puertas recubiertas en fórmica, con chapa de seguridad.	
El borde de los tableros serán mediante la utilización de una fibra termo fusible adherida al tablero, resistente al fuego y rayones.	El borde del tablero superior tiene canto duro de alto impacto pegado al calor.	El canto duro, presenta mayor resistencia al desgaste frente a la fibra termofusible

**ARCHIVADORES MOVILES. AMt2. – CANTIDAD: 2**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

CONTRATADAS	CORRECCIONES	OBSERVACIONES
módulos serán construidos en acero con frentes en melamina o aglomerado forrados de fórmica importados de 20 mm., de espesor, en color zapelly caoba.	La estructura de los Archivos Rodantes está realizada con tubo de 40x20x1mm, cubierta tanto en el techo como en el piso con tool de 0.7 mm de espesor y en la parte frontal por melaminico o formica de dos caras en color a elegir y espesor de 15 mm, las dimensiones de los archivos rodantes varían dependiendo del tipo de módulo.	Error de hecho, no se especifica la estructura del archivador. Error de cálculo, las dimensiones no coinciden con las del sitio a empotrarse.
El borde de los tableros serán mediante la utilización de una fibra termo fusible adherida al tablero, resistente al fuego y rayones.	El borde del tablero superior tiene canto duro de alto impacto pegado al calor.	El canto duro, presenta mayor resistencia al desgaste frente a la fibra termofusible.
El tablero será instalado en una sola plancha de madera, sin cortes ni uniones.		Error de hecho, no se requiere de la instalación de este componente.
Las divisiones serán de igual manera en acero permitiendo el fácil almacenaje.		Error de hecho, no se requiere de la instalación de este componente.
Los deberán realizarse conforme a los planos del proyecto, especificaciones y garantías dadas por el proveedor.		Error de hecho, no se requiere de la instalación de este componente.
	<b>Módulo fijo o simple</b>	Error de hecho, se omiten características. Se detallan:
	<b>Dimensiones Generales</b>	
	<i>Altura:</i> 2600 mm	
	<i>Ancho:</i> 900 mm	
	<i>Largo:</i> 450 mm	
	<i>Piso:</i> 430x430x0.7 mm	
	<i>Techo:</i> 430x430x0.7 mm	
	<b>Dimensiones específicas</b>	
	<b>Estructura:</b> Está formada por tubos rectangulares de 40x20x1 mm, cuyas medidas son:	
	<i>Laterales:</i> 4 de 350 mm de largo	
	<i>Frente:</i> 4 de 840 mm de largo	
	<i>Parantes verticales exteriores:</i> 4 de 2570 mm de largo	

	NOTA.- El interior de los módulos sean fijos o móviles se pueden fabricar de acuerdo a las necesidades de archivación del cliente, esto es:	
	Bandejas Regulables.- Para archivar carpetas BENE.	
	Canastillas para archivar carpetas COLGANTES.	
	<b>Bandejas Regulables</b> fabricadas en tool conformado de 0.7 mm. Cuyas medidas son:	
	<i>Profundidad</i> : 330 mm.	
	<i>Espesor</i> : 0.16 mm	
	<i>Ancho</i> : 870 mm.	
	<b>Canastillas:</b> Fabricadas en estructura de tool de 0.7 mm de espesor y tubo cuadrado de 12.7x12.7x1 mm, su movimiento esta regido por rieles telescópicas de acero niquelado, estas canastillas tienen una distancia de acción de 400 mm de longitud, cada modulo fijo tiene 8 canastillas en su interior, de las siguientes medidas:	
	<i>Frente:</i> 815x90x0.7 mm	
	<i>Tapa:</i> 785x55x0.7 mm	
	<i>Laterales:</i> 2 de 380x70x0.7 mm	
	<i>Parante:</i> 355x65x0.7 mm	
	<i>Laterales de tubo:</i> 2 tubos de 380 mm de largo	
	<b>Módulo móvil o doble</b>	
	<b>Dimensiones Generales</b>	
	<i>Altura:</i> 2600 mm	
	<i>Ancho:</i> 900 mm	
	<i>Largo:</i> 900 mm	
	<i>Piso:</i> 860x860x0.7 mm	
	<i>Techo:</i> 860x860x0.7 mm	
	<b>Dimensiones específicas</b>	
	<b>Estructura:</b> Formada por tubos rectangulares de 40x20x1 mm, con las siguientes dimensiones:	
	<i>Laterales:</i> 4 de 780 mm de largo	
	<i>Frente:</i> 4 de 840 mm de largo	
	<i>Parantes verticales exteriores:</i> 4 de 2500 mm de largo	
	<i>Parantes verticales internos:</i> 2 de 2420 mm de largo	
	<i>Cruz de palanca:</i> 4 de 370 mm de largo	

	<p><b>Canastillas:</b> Cuya estructura está fabricada con tool de 0.7 mm de espesor y tubo cuadrado de 12.7x12.7x1 mm, su movimiento esta regido por rieles telescópicas de acero niquelado, estas canastillas tienen una distancia de acción de 400 mm de longitud, cada módulo doble tiene 16 canastillas en su interior y las dimensiones son:</p>	
	<b>Frente:</b> 815x90x07 mm	
	<b>Tapa:</b> 785x55x0.7 mm	
	<b>Laterales:</b> 2 de 380x70x0.7 mm	
	<b>Parante:</b> 355x65x0.7 mm	
	<b>Laterales de tubo:</b> 2 tubos de 380 mm de largo	
	<b>Coche</b>	
	La estructura del coche de los módulos rodantes esta fabricado con tool de 2.5 mm de espesor, las dimensiones del coche varían según el tipo y estos son:	
	<b>Coche Doble</b>	
	<b>Dimensiones Generales</b>	
	<b>Altura:</b> 100 mm	
	<b>Ancho:</b> 1800 mm	
	<b>Largo:</b> 860 mm	
	<b>Dimensiones específicas</b>	
	<b>Estructura:</b> En tool de 2.5 mm de espesor, cuyas dimensiones son:	
	<b>Frentes:</b> 2 de 1780x130x2.5 mm	
	<b>Guías:</b> 5 de 855x130x2.5 mm	
	<b>Partes Maquinadas:</b> Que conforman el coche son fabricadas en acero de transmisión AISI 1018 por medio de un torno y son las siguientes:	
	<b>Rueda:</b> 4 ruedas de Ø90x20 mm	
	<b>Perno:</b> 4 pernos especiales de Ø Cabeza 26, Ø de rosca 14 mm, Ø de rodamiento 15 mm y largo de 60 mm	
	<b>Partes Adicionales:</b> La conforman:	
	<b>Arandelas:</b> 4 arandelas de Ø ext 40 mm, Ø int 15 mm y un espesor de 5 – 8 mm	

	<b>Arandelas de presión:</b> 12 arandelas Ø ext 24 mm, Ø int 15 mm con espesor de 5 – 8	
	<b>Rodamientos:</b> 4 rodamientos de bolas Ø ext 34 mm, Ø int 15 mm con espesor de 11 mm, especificación HCH 6202 Z	
	<b>Tuercas:</b> 4 tuercas M14	
	<b>Manija o Palanca</b>	
	Este sistema de transferencia de movimiento consta de partes maquinadas en Acero:	
	<b>Dimensiones específicas</b>	
	<b>Estructura:</b> Esta formada por tubo ISO 2 y varilla de acero, sus dimensiones son las siguientes:	
	<b>Tubo manija:</b> 1 tubo ISO 2 de 720 mm de largo	
	<b>Tubo guía:</b> 1 tubo ISO 2 de 500 mm de largo	
	<b>Varilla manija:</b> 1 varilla de acero A36 Ø15.88x810 mm	
	<b>Partes Maquinadas:</b> Las partes maquinadas que conforman la manija o palanca son fabricadas en acero de transmisión AISI 1018 y AISI 1045 por medio de un torno y son las siguientes:	
	<b>Bocín:</b> 1 bocín de Ø ext 38, Ø int 12 y 15 mm de largo	
	<b>Dado de transmisión:</b> 1 dado prisma de 25x25x65 mm (AISI 1045)	
	<b>Eje transmisión:</b> 1 eje de Ø15.5x365 mm	
	<b>Eje de apoyo:</b> 1 eje de Ø1 de 20 mm, Ø2 de 15.5 mm y 70 mm de largo	
	<b>Partes Adicionales:</b> Las partes adicionales son:	
	<b>Arandela:</b> 1 arandela de Ø ext 20 mm, Ø int 12 mm y un espesor de 5 – 8 mm	
	<b>Arandela plástica:</b> 1 arandela Ø ext 19 mm, Ø int 12 mm con espesor de 5 – 8	
	<b>Perno:</b> 1 perno M12x80 mm	
	<b>Tuercas:</b> 2 tuercas M12	
	<b>Bincha:</b> 1 bincha para diámetro 12 mm	
	<b>Mango de esponja o caucho:</b> este recubre en el extremo al tubo ISO 2	
	<b>Rieles</b>	

	Detalles dimensionales de las "Rieles telescópicas" utilizadas en nuestros productos:	
	<i>Largo</i> : 45 cm.	
	<i>Ancho</i> : 4,5 cm.	
	<i>Espesor</i> : 1,25 cm.	
	Se importan de varios largos ( 30, 35, 40 y 45 cm). El largo utilizado en casi la totalidad de los productos, es el indicado en el recuadro anterior.	
	Las rieles tienen un recubrimiento galvanizado en todos sus componentes metálicos, el sistema de deslizamiento consiste de dos hileras de "bolas" o "esferillas" de acero (similares a los utilizados en los rodamientos mecánicos). Poseen también un seguro de nylon para detener el libre deslizamiento.	
	Corredera de salineras (rulemanes) de tipo 145	
	Para cajón e montaje lateral	
	Construida en acero	
	Capacidad de carga dinámica 60 Kg	
	Capacidad de carga estática 50 Kg.	

**DIVISIONES MODULARES DE AMBIENTE NUEVAS. – CANTIDAD: 108.60 m2**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

<b>CONTRATADAS</b>	<b>CORRECCIONES</b>	<b>OBSERVACIONES</b>
	<b>ESTRUCTURA:</b>	
Elementos de acero laminado al frío o aluminio troquelado anodizado importado.	La perfilería se la elabora en acero norma A36 de 0.75mm., que son sometidos a un proceso de pintura electrostática.	Error de hecho, no se especificó el espesor del acero.
	El diseño de la perfilería permite la colocación de herrajes de alta resistencia para la colocación de accesorios tanto de archivación como de superficies de trabajo.	Error de hecho, no se especificó el tipo de encajes a utilizarse.
	<b>BARREDERAS ELECTRICAS</b>	
	En la base interior de cada modulo se coloca un perfil fabricado con acero, integrado de zócalo, de 10cm de alto por 6 cm. de profundidad que permite el paso de hasta 8 - 10 cables ya sea estos de computadoras, teléfonos o energía.	Error de hecho, no se indicó la canaleta pasacables.
	Tiene una tapa desmontable por secciones para un rápido acceso a los cables, y perforaciones para la colocación para las tomas eléctricas.	
	<b>PANELERIA DIVISORIA</b>	

Av. Atahualpa 628  
y 10 de Agosto  
P.B.X.: 260 723  
FAX: 250 320  
Casilla: 17-01-00373  
Email: secretaria@bancoestado.com



Las divisiones modulares NUEVAS, serán construidas en melamina o durapac (aglomerado) con enchape de fórmica importada, resistente al fuego y rayones de color zapelly caoba. Los espesores variará conforme el planteamiento o a las especificaciones del fabricante y proveedor.	Constituido por tablero aglomerado cuyo espesor mínimo es de 6mm de espesor, con una densidad promedio de 675 kg./ m3 humedad mínima del 12% y de madera sólida de alta resistencia y causticidad.	Error de hecho, no se establecieron los valores de las resistencias.
--	--	--

Para constancia de lo actuado y una vez efectuada la recepción del mobiliario instalado en los sitios referidos, se suscribe la presente acta entrega recepción en unidad de acto y por triplicado, recomendando pago del saldo adeudado.

Recibido por: La Sucursal Regional  
Quitodel Banco del Estado

Ing. Rodrigo Palacios.  
**COORDINADOR ADMINISTRATIVO  
FINANCIERO**

Ing. Carlos Mayorga  
**ADMINISTRADOR DEL CONTRATO**

Arq. Patricio Bassante N.  
**SUPERVISOR DEL CONTRATO**

Sra. Rocío Solís I.  
**UNIDAD AMINISTRATIVA  
CUSTODIO DE BIENES**

Entregado por:

Johnny Lafrey Aguirre  
**GERENTE GENERAL  
SUMAR REPCOM S.A.**